

65 鋳鉄管切断工(切断のみ)

φ50

エンジンカッター

1 口

当り単価表

現場内小運搬、燃料、カッター刃の消耗費及び塗装の補修費を含む

名 称	形 状 寸 法	数 量	単 位	単 価	金 額	摘 要
特殊作業員			人			
普通作業員			人			
諸雑費	労務費の		%			
鋳鉄管切断機械損料	φ500以下 エンジンカッター		日	713.00		
端数調整		1.000	式			
計	1 口 当り					

66 鋳鉄管切断工(切断のみ)

φ75

エンジンカッター

1 口

当り単価表

現場内小運搬、燃料、カッター刃の消耗費及び塗装の補修費を含む

名 称	形 状 寸 法	数 量	単 位	単 価	金 額	摘 要
特殊作業員			人			
普通作業員			人			
諸雑費	労務費の		%			
鋳鉄管切断機械損料	φ500以下 エンジンカッター		日	713.00		
端数調整		1.000	式			
計	1 口 当り					

67 鋳鉄管切断・溝切り(同時)加工

GX φ75 面取り加工を含む ハイブ切削切断機

1 口

当り単価表

現場内小運搬、燃料、カッター刃の消耗費及び塗装の補修費を含む

名 称	形 状 寸 法	数 量	単 位	単 価	金 額	摘 要
特殊作業員			人			
普通作業員			人			
諸雑費	労務費の		%			
鋳鉄管切断機溝切加工機機械損料	75mm GX ハイブ切削切断機		日	2,079.00		
端数調整		1.000	式			
計	1 口 当り					

68 鋳鉄管切断・溝切り(同時)加工

GX φ100 面取り加工を含む パイプ切削切断機 1 口

当り単価表

現場内小運搬、燃料、カッター刃の消耗費及び塗装の補修費を含む

名 称	形 状 寸 法	数 量	単 位	単 価	金 額	摘 要
特殊作業員			人			
普通作業員			人			
諸雑費	労務費の		%			
鋳鉄管切断機溝切加工機機械損料	100mm GX パイプ切削切断機		日	2,080.00		
端数調整		1.000	式			
計	1 口 当り					

91 SUS蓋設置工 □900 重量 1 箇所 当り単価表

名 称	形 状 寸 法	数 量	単 位	単 価	金 額	摘 要
設備機械工		0.196	人			
計	1 箇所 当り					

92 SUS蓋設置工

□600

重量

1 箇所

当り単価表

名 称	形 状 寸 法	数 量	単 位	単 価	金 額	摘 要
設備機械工		0.123	人			
計	1 箇所 当り					

93 ヘンチレータ設置工

U形 φ100

重量

1

箇所

当り単価表

名 称	形 状 寸 法	数 量	単 位	単 価	金 額	摘 要
設備機械工		0.074	人			
計	1 箇所 当り					